



# LiCoMo

## ÜBER UNS

### DIE LICOMO

Die LiCoMo GmbH ist spezialisiert auf die Herstellung von Komponenten und Bauteilen aus Faserverbundwerkstoffen.

Auf Basis von Hochleistungs-Faserverbundwerkstoffen fertigen wir leistungsfähige Produkte nach den Bedürfnissen unserer Kunden. Wir sind in der Lage komplexe Bauteile unter Verwendung unterschiedlicher Herstellungstechnologien zu fertigen.

### UNSERE MISSION

Wir unterstützen unsere Kunden entlang der kompletten Wertschöpfungskette: von der Konzeption über die Entwicklung bis zur Fertigung und Qualifizierung des Materials sowie der Bauteile.

Im Mittelpunkt jeder Entwicklung steht der Kunde. Die LiCoMo GmbH bietet eine auf den Einzelfall zugeschnittene, bedarfsgerechte und kosteneffektive Lösung, die unserem Kunden nachhaltig einen Wettbewerbsvorteil sichert.

## KONTAKT

### ANSPRECHPARTNER

#### Markus Mütsch

*Geschäftsführer*

Tel.: +49 3431 7342591

Mail: markus.muetsch@licomo.org

#### Martin Semsch

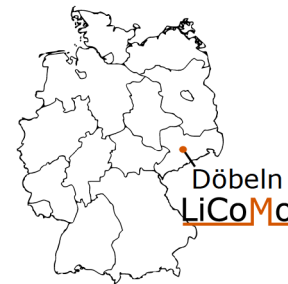
*Leiter Vertrieb / Auftragsfertigung*

Tel.: +49 3431 7342598

Mail: martin.semsch@licomo.org

### ANSCHRIFT

LiCoMo GmbH  
Am Fuchsloch 10  
04720 Döbeln  
[www.licomo.org](http://www.licomo.org)



## Leichtbau-Komponenten aus Faserverbundwerkstoffen

### Profile, Wellen und Rohre



## Leicht - Stabil - Zuverlässig!





## Leistung

- Entwicklung und Auslegung
- Herstellung von Profilstrukturen (Wellen, Rohre, Rechteckprofile) nach Kundenwunsch
- Beschnitt und Endbearbeitung der Profilstrukturen zur Herstellung von Ausbrüchen und Integration von Inserts
- Konfektionierung und Montage von Profilstrukturen
- Bauteilprüfung und Qualitätssicherung

## Verfahren

Unsere Profilstrukturen werden anforderungsgerecht nach Kundenwunsch mit Hilfe folgender Verfahren gefertigt:

- Pressverfahren
- Injektionsverfahren
- Wickelverfahren
- Prepreg-Autoklav-Prozess

## Technische Daten

### Materialien

Textile Halbzeuge	Kohlenstoff-, Glas-, Aramid- und Basaltfasern
Matrixsystem	Epoxid-, Polyester- und Cyanatesterharze
Halbzeugformen	trocken, vorimprägniert (Prepregs)
Lasteinleitungen	Integration von Flanschen, Adapter, Inserts

### Dimensionen

Max. Durchmesser	1.000 mm
Max. Länge	2.500 mm
Max. Querschnitt	250 x 250 mm

**Andere Dimensionen auf Anfrage!**

### Merkmale/ Parameter

Temperaturbereich	-40 - 400 °C
-------------------	--------------

## Anwendungsbeispiele

