



# LiCoMo

## Leichtbau-Komponenten aus Faserverbundwerkstoffen

### Plattenbauteile



Leicht - Stabil - Zuverlässig!

## ÜBER UNS

### DIE LICOMO

Die LiCoMo GmbH ist Ihr Spezialist für die Herstellung von Komponenten und Bauteilen aus Faserverbundwerkstoffen.

Wir fertigen leistungsfähige Produkte nach den Bedürfnissen unserer Kunden.

Unser Produktportfolio umfasst u.a.:

- Plattenbauteile
- Träger, Wellen, Rohre und Profile
- Druckbehälter, Druckzylinder
- Gehäuse, Hülsen
- Sonderlösungen nach Kundenspezifikation

### UNSERE MISSION

Wir unterstützen unsere Kunden entlang der kompletten Wertschöpfungskette: von der Konzeption über die Entwicklung bis zur Fertigung und Qualifizierung des Materials sowie der Bauteile.

Die LiCoMo GmbH bietet eine auf den Einzelfall zugeschnittene, bedarfsgerechte und kosteneffektive Lösung, die allen Beteiligten nachhaltig einen Wettbewerbsvorteil sichert.

## KONTAKT

### ANSPRECHPARTNER

#### Markus Mütsch

*Geschäftsführer*

Tel.: +49 3431 7342980

E-Mail: [info@licomo.org](mailto:info@licomo.org)

#### Martin Semsch

*Leiter Vertrieb / Auftragsfertigung*

Tel.: +49 3431 7342989

E-Mail: [martin.semsch@licomo.org](mailto:martin.semsch@licomo.org)

### ANSCHRIFT

LiCoMo GmbH

Gärtitzer Straße 1

Gewerbegebiet Mockritz

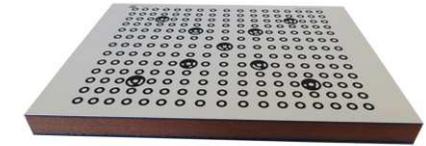
04720 Großweitzschen

[www.licomo.org](http://www.licomo.org)



### UNSER REGIONALES NETZWERK





# Technische Daten      Anwendungsbeispiele      Leistung & Verfahren

## Materialien

Textile Halbzeuge	Kohlenstoff-, Glas-, Aramid- und Basaltfasern
Matrixsystem	Duro- und Thermoplaste
Sandwich- materialien	Schaumwerkstoffe, Wabenstrukturen, Metalle
Halbzeugformen	trocken, vorimprägniert (Prepreg)

Lasteinleitungen      Insert / Onsert

## Dimensionen

Max. Länge	1.800 mm
Max. Breite	1.200 mm
Dicken	0,2 - 50 mm

**Andere Dimensionen auf Anfrage!**

## Merkmale/ Parameter

Temperaturbereich      -40 - 400 °C



- Entwicklung und Auslegung der Platten
- Herstellung von Plattenbauteilen nach Kundenwunsch
- Beschnitt und Endbearbeitung der Platte zur Herstellung von Ausbrüchen und Integration von Inserts
- Bauteilprüfung und Qualitätssicherung

Unsere Bauteile werden anforderungsgerecht nach Kundenwunsch mit Hilfe folgender Verfahren gefertigt:

- Pressverfahren
- Injektionsverfahren
- Infusionsverfahren
- Prepreg-Autoklav-Prozess
- Handlaminierverfahren