



ÜBER UNS

DIE LICOMO

Die LiCoMo GmbH ist spezialisiert auf die Herstellung von Komponenten und Bauteilen aus Faserverbundwerkstoffen.

Auf Basis von Hochleistungs-Faserverbundwerkstoffen fertigen wir leistungsfähige Produkte nach den Bedürfnissen unserer Kunden. Wir sind in der Lage komplexe Bauteile unter Verwendung unterschiedlicher Herstellungstechnologien zu fertigen.

UNSERE MISSION

Wir unterstützen unsere Kunden entlang der kompletten Wertschöpfungskette: von der Konzeption über die Entwicklung bis zur Fertigung und Qualifizierung des Materials sowie der Bauteile.

Im Mittelpunkt jeder Entwicklung steht der Kunde. Die LiCoMo GmbH bietet eine auf den Einzelfall zugeschnittene, bedarfsgerechte und kosteneffektive Lösung, die unserem Kunden nachhaltig einen Wettbewerbsvorteil sichert.

KONTAKT

ANSPRECHPARTNER

Markus Mütsch

Geschäftsführer

Tel.: +49 3431 7342591

Mail: markus.muetsch@licomo.org

Martin Semsch

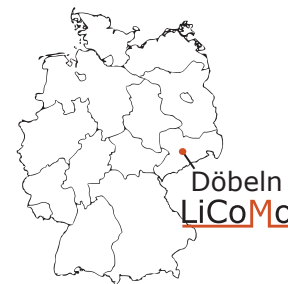
Leiter Vertrieb / Auftragsfertigung

Tel.: +49 3431 7342598

Mail: martin.semsch@licomo.org

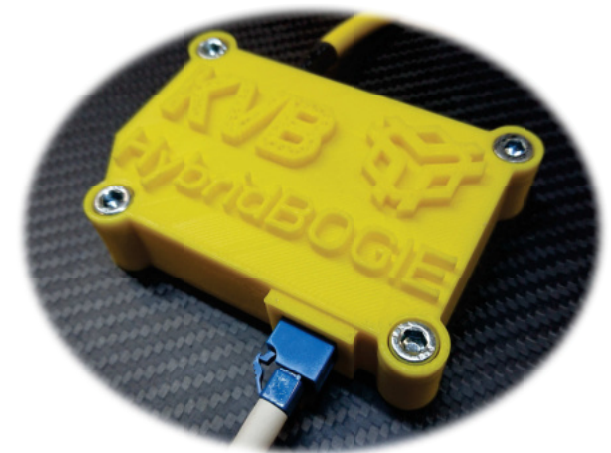
ANSCHRIFT

LiCoMo GmbH
Am Fuchsloch 10
04720 Döbeln
www.licomo.org



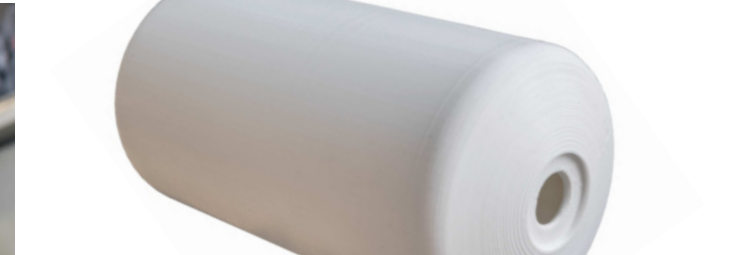
Leichtbau-Komponenten
aus Faserverbundwerkstoffen

Additive Fertigung 3D-Druck



Leicht - Stabil - Zuverlässig!





Leistung

- Additive Fertigung von Bauteilen im 3D-Druck
- Herstellung beliebiger Geometrien als Prototyp oder in kleiner Stückzahl
- Bauteilprüfung und Qualitätssicherung

Verfahren

Wir fertigen unsere 3D-gedruckten Bauteile im FDM-Verfahren (Fused Deposition Molding). Dabei werden Kunststoffäden (sog. Filamente) durch einen beheizbaren Extruder geführt und computergestützt abgelegt. Hierdurch werden schichtweise die gewünschten Strukturen erzeugt.

Technische Daten

Druckverfahren/ Druckmaterialien

Druckverfahren	FDM bzw. FFF
Matrialklasse	Kunststoff
Druckbare Polymere	PLA, PETG, ABS, TPU, o.ä.
Einbringung von Faserverstärkungen	Kohle-, Glasfaser FVG bis ca. 20%

Dimensionen

Druckraum (LxBxH)	400 x 400 x 400 mm
Düsendurchmesser	0,2 mm - 0,4mm

Andere Dimensionen auf Anfrage!

Merkmale/ Parameter

Max. Temp. Düse	260 °C
Max. Temp. Druckbett	110°C
Druckgeschwindigkeit	10 - 150 mm/s
Toleranzen/ Genauigkeit	0,1 mm

Anwendungsbeispiele

